

## СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ И ПРОВОЛОКА

Самым главным преимуществом электродов РЕСАНТА является рутиловое покрытие.

### ЭЛЕКТРОДЫ РЕСАНТА МР-3

Самая распространенная марка электродов в России. Отличается высокими сварочными характеристиками при достаточно низкой цене.



Модель	Вес, кг	Диаметр, мм	Длина, мм	Артикул
Электрод Ресанта МР-3 Ф2,0 Пачка 1 кг	1	2	350	71/6/48
Электрод Ресанта МР-3 Ф2,5 Пачка 1 кг	1	2,5	350	71/6/22
Электрод Ресанта МР-3 Ф2,5 Пачка 3 кг	3	2,5	350	71/6/19
Электрод Ресанта МР-3 Ф3,0 Пачка 1 кг	1	3	350	71/6/20
Электрод Ресанта МР-3 Ф3,0 Пачка 3 кг	3	3	350	71/6/21
Электрод Ресанта МР-3 Ф4,0 Пачка 1 кг	1	4	450	71/6/24
Электрод Ресанта МР-3 Ф4,0 Пачка 3 кг	3	4	450	71/6/25
Электрод Ресанта МР-3 Ф5,0 Пачка 0,8 кг	0,8	5	450	71/6/23
Электрод Ресанта МР-3 Ф5,0 Пачка 3 кг	3	5	450	71/6/18

### ЭЛЕКТРОДЫ РЕСАНТА ПРО-46

- Обладая высокими сварочными характеристиками являются малочувствительными к качеству подготовки кромок свариваемых деталей, позволяют проводить сварку оцинкованной, окрашенной, загрязненной и слегка ржавой стали, а также на обильно увлажненной поверхности.
- Обладают повышенной, на 20% большей, прочностью сварного шва по сравнению с электродами марки МР-3.
- Позволяют выполнять сварку на предельно низких токах во всех пространственных положениях, в том числе «сверху вниз».
- Просты в применении даже для начинающих сварщиков, в сравнении с моделями основных конкурентов, т.к. отличаются более легким начальным и повторным поджигом, мягким и стабильным горением дуги.
- Малые потери металла от разбрызгивания.
- Отличное формирование металла шва.
- Легкая отделимость шлаковой корки.
- Возможность проводить сварку на переменном и постоянном токах.



Модель	Вес, кг	Диаметр, мм	Длина, мм	Артикул
Электрод Ресанта ПРО-46 Ф2,5 Пачка 1 кг	1	2,5	350	71/6/34
Электрод Ресанта ПРО-46 Ф3,0 Пачка 1 кг	1	3	350	71/6/36
Электрод Ресанта ПРО-46 Ф3,0 Пачка 3 кг	3	3	350	71/6/37
Электрод Ресанта ПРО-46 Ф4,0 Пачка 3 кг	3	4	350	71/6/39

### СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА РЕСАНТА СВ-08Г2С Ø0.8ММ КАТУШКА 5КГ

- Относится к типу сварочных материалов с омедненным покрытием. Такой тип покрытия имеет большое преимущество в виде высокой коррозионной стойкости, по сравнению с другими типами проволоки, к примеру, полированной проволокой.
  - Имеет предельную прочность для своего класса – 1300 – 1320 МПа. Что более чем в 2 раза выше, чем у покрытых электродов.
  - Наматывается на катушки полностью автоматическим оборудованием с рядным типом намотки, который исключает возможность перехлеста витков. Это чрезвычайно важно для обеспечения нормальной работы сварочного аппарата.
- Артикул 71/6/53

