



КОД ПО КАТАЛОГУ ОПИСАНИЕ ТОВАРА УПАКОВКА / КОРОБКА

ФЛЮС ДЛЯ ПАЙКИ АЛЮМИНИЯ

РОССИЯ



ОСТ 4 ГО.033.200. Ф-59А. Активный флюс. Для пайки алюминия и сплава АМЦ с медью и сталью припоями на основе олово-цинк и цинк-кадмий при $t = 150 - 320$ °С. Удобный флакон с капельницей.

60578 30 мл 360

РОССИЯ



ОСТ 4 ГО.033.200. Ф-61А. Активный флюс. Для пайки алюминия и сплава АМЦ с медью и сталью припоями на основе олово-цинк и цинк-кадмий при $t = 150 - 320$ °С. Удобный флакон с капельницей. Является более активным чем Ф-59А.

60579 30 мл 360

ПРИПОЙ ПОС 61 БЕЗ КАНИФОЛИ

РОССИЯ



ГОСТ 21931-76. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С.

60581 10 гр., 2 мм 300
60582 20 гр., 2 мм 150

РОССИЯ



ГОСТ 21931-76. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С. Пруток D=8 мм.

60584 170 гр., 400 мм 50

ПРИПОЙ ПОС 61 С КАНИФОЛЬЮ

РОССИЯ



ГОСТ 21931-76. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С.

60586 10 гр., 1 мм 300

РОССИЯ



ГОСТ 21931-76. В тубе. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С.

60588 12 гр., 1 мм 10/900

РОССИЯ



ГОСТ 21931-76. На катушке. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С.

60589 50 гр., 1 мм 100
60590 100 гр., 2 мм 100

ПРИПОЙ ПОС 40 БЕЗ КАНИФОЛИ

РОССИЯ



ГОСТ 21931-76. Для лужения и пайки меди, латуни, оцинкованного железа. Применяется для ремонта радиаторов, монтажа медных и латунных трубопроводов, ремонта электроаппаратуры. Температура плавления 183 - 238 °С. Пруток D=8 мм. Длина 400 мм. Вес 192 гр. ± 5%

60592 200 гр. 50

КОД ПО КАТАЛОГУ

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

УПАКОВКА / КОРОБКА

ПРИПОЙ ПОС 40 С КАНИФОЛЬЮ

РОССИЯ



ГОСТ 21931-76. На катушке. Для лужения и пайки меди, латуни, оцинкованного железа. Применяется для ремонта радиаторов, монтажа медных и латунных трубопроводов, ремонта электроаппаратуры. Температура плавления 183 - 238 °С.

60594 250 гр., 3 мм 100

ПРИПОЙ ПОС 70 БЕЗ КАНИФОЛИ

РОССИЯ



В тубе. Высококачественный, глубоко очищенный легкоплавкий припой для профессионального ремонта, сборки и обслуживания оргтехники, серверных станций, ноутбуков, игровых приставок, сотовых телефонов и т.д. Идеально подходит для токонесущих контактов, BGA компонентов, SMD чипов. Обладает хорошей текучестью в расплавленном состоянии. Температура плавления - 172 °С +/- 1%.

60596 12 гр. 0,8 мм 10/900

СПЛАВ «ВУДА»

РОССИЯ



ТУ 6-09-4064-87. Легкоплавкий сплав на основе висмута. Применяется в электронной и других отраслях промышленности как легкоплавкий припой (сплав). Температура плавления: 60 - 68 °С. Обладает высокими литейными свойствами, легко заполняет мельчайшие детали формы и может применяться для изготовления литейных моделей, заливки металлографических шлифов и др.

60598 50 гр. 100

ЛАК ЦАПОН

РОССИЯ



Универсальный. Предназначен для защитно-декоративного покрытия изделий из чёрных и цветных металлов, кирпича, камня, керамики, дерева, стекла и других материалов, эксплуатирующихся при температуре от - 30 °С до + 150 °С. Также используется для изготовления печатных плат. Быстросохнущий, водостойкий, обладает высокой адгезией и твердостью лаковой пленки. Может смешиваться с различными металлическими (алюминиевая и бронзовая пудра, перламутр) и неорганическими (окись хрома, окись железа, сурик и т. д.) пигментами для приготовления красок в домашних условиях, и окрашивания практически любых материалов.

60601 бесцветный, 30 мл 10/210

ОРТОФOSФОРНАЯ КИСЛОТА

РОССИЯ



ГОСТ 10678-76. Применяется для очистки поверхностей от оксидных и других соединений перед монтажом электронных компонентов, а также для удаления ржавчины. Удобный флакон с капельницей.

60603 30 мл 10/210

ЖЕЛЕЗО ХЛОРНОЕ

РОССИЯ



ГОСТ 4147-74. Применяется для травления медных сплавов, печатных плат.

60605 250 гр. 48